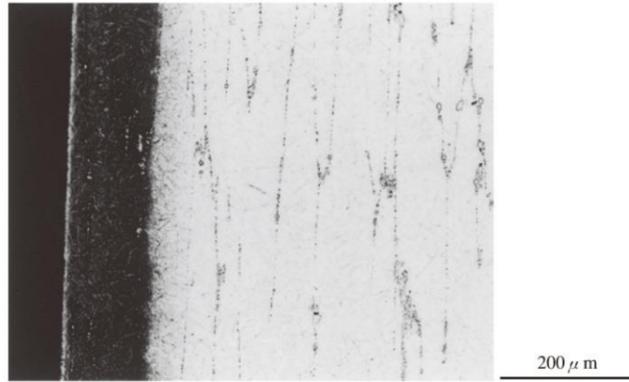
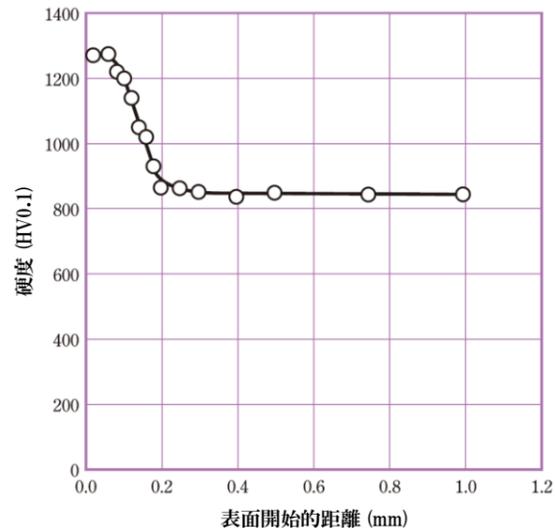


氮化特性

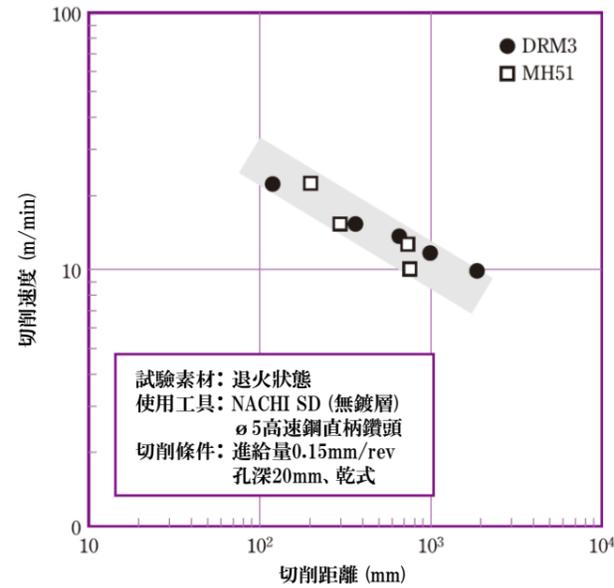
- 氮化狀況
氮化條件：PS處理(大同DMソリューション(株)實施)



- 硬度分布



切削性



物理特性

※ 試驗片熱處理 淬火：1140°C × 1h 氣冷
回火：560°C × 1h × 2回
硬度：65HRC

- ◆ 熱膨脹係數 (起始溫度：20°C)

溫度	~100°C	~200°C	~300°C	~400°C	~500°C	~600°C
×10 ⁻⁶ /K	10.5	11.1	11.5	11.9	12.3	12.6

- ◆ 熱傳導率

溫度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
W/m·K	20.2	22.6	24.8	25.5	26.0	26.4	27.6

- ◆ 比熱

溫度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
J/kg·K	465	505	545	568	603	658	758

- ◆ 楊氏模數、剪切模數、蒲松比 (25°C)

楊氏模數	剪切模數	蒲松比
214GPa	82GPa	0.30

大同特殊鋼的基體高速鋼系列

DRM3TM

冷間鍛造用、淬透性優良・高強度・高韌性高速鋼

特長

在以往的MH88的基礎上進行提升，適用於高精密產品成形的高硬度、高韌性真空淬火高速鋼。適用於各種冷間模具的材料。

- ① 最高使用硬度可達66HRC。
- ② 因碳化物細微，比SKH51擁有更高的韌性，疲勞特性良好。
- ③ 淬透性優良，大直徑材料用真空熱處理爐淬火也可維持其高性能。
- ④ 通過特殊熔煉，非金屬介在物少，均質性優良。

主要用途

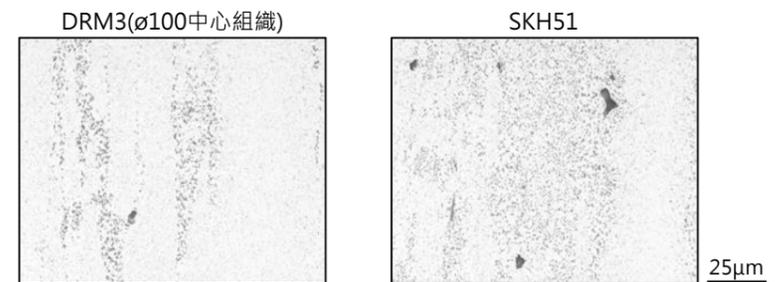
- 冷間鍛造衝頭、模具。
- 冷間輓輪、雕刻輓輪。
- 真空淬火高速工具鋼。

熱處理條件

再鍛造溫度	熱處理條件(°C)			硬度	
	退火	淬火	回火	退火	淬火回火
請與我們聯絡	800~880 徐冷	1100~1140 油冷or熱浴or真空爐氣冷	550~620 空冷 ≥ 2回	≤235HBW	62~66HRC

組織 (退火狀態)

- DRM3因粗大碳化物少，擁有均一的組織。



DRM是大同特殊鋼株式會社的註冊商標或商標。 <Cr₂O₃電解腐蝕>



大同特殊鋼的總部位於日本名古屋，是世界最大的特殊鋼專業製造商。產品為構造用鋼、不鏽鋼、工具鋼及模具材料等。

有關工具鋼之洽詢



【北區】平鎮廠 桃園市平鎮區大昌路1號 TEL.(03)492-6622 FAX.(03)493-5677
【南區】台南廠 台南市安南區工業六路45號 TEL.(06)384-2057 FAX.(06)384-1713

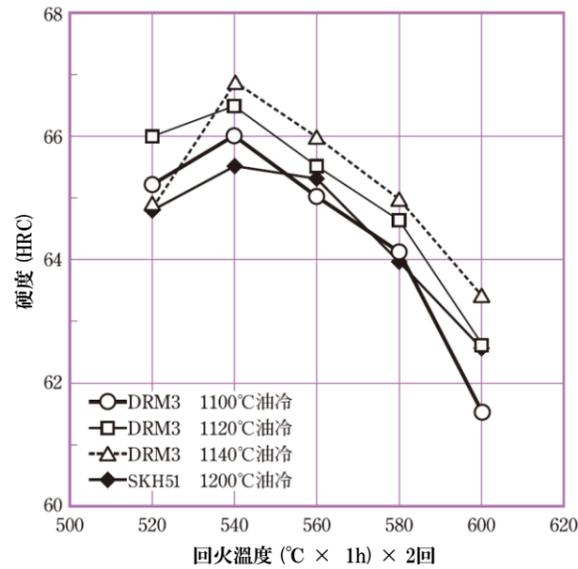
■注意事項

本資料所記載的數據為敝社試驗所得到的結果，無法保證使用在製品上時有一樣的特性。今後做更新時不特作預告，有關最新情報請向有關部門洽詢。
本資料所記載內容請勿擅自轉載及複製。
本資料由天文大同特殊鋼股份有限公司使用大同特殊鋼型錄No.SC0403d資料及相關技術資料所製作，相關責任由天文大同股份有限公司所承擔。

代理店

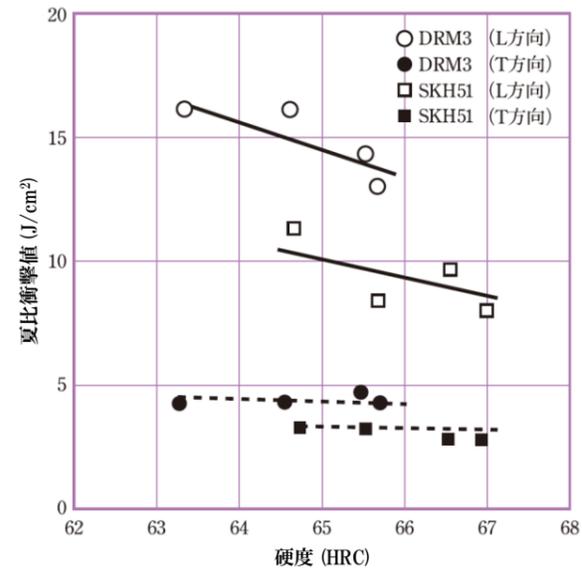
材料特性

淬火回火曲線



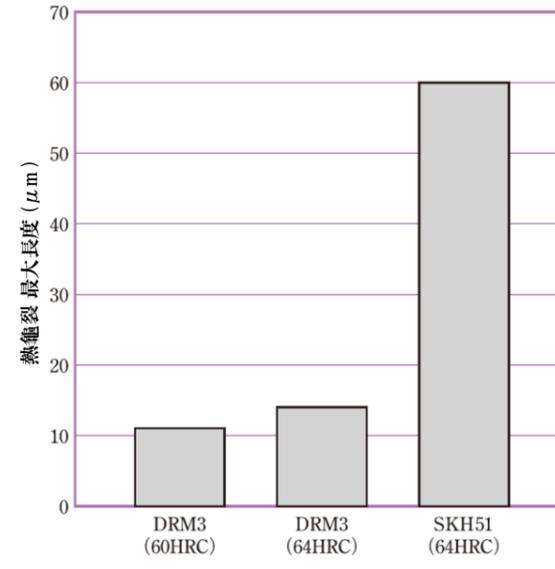
- 試驗片尺寸：15 × 15 × 15 mm
- 淬火冷卻：油冷
- 回火冷卻：空冷

韌性



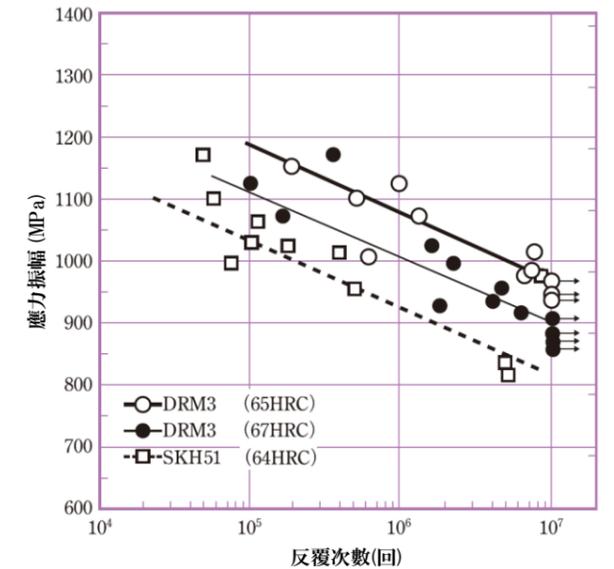
- 試片取樣位置：φ100的中心
- 試驗片尺寸：10R缺口 夏比衝擊試驗片
- 熱處理條件：DRM3 ... 淬火 1140°C 油冷
回火 540~600°C 空冷 2回
- SKH51 ... 淬火 1210°C 油冷
回火 540~600°C 空冷 2回

耐熱龜裂性



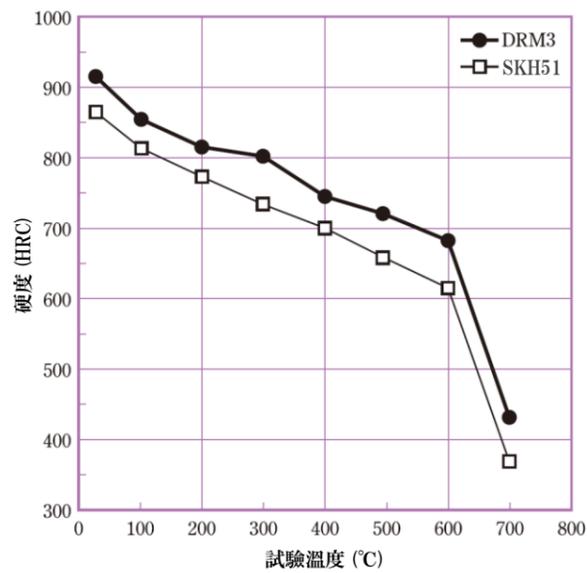
- 試驗片尺寸：φ15
- 熱處理條件：DRM3 ... 淬火 1120°C 油冷
回火 560~600°C 空冷 2回
- SKH51 ... 淬火 1200°C 油冷
回火 560°C 空冷 2回
- 試驗條件：高週波加熱 室溫 ↔ 600°C (1000回)

疲勞強度 (旋轉彎曲試驗)



- 熱處理條件：DRM3 (65HRC) ... 淬火 1100°C 油冷
回火 560°C 空冷 2回
- DRM3 (67HRC) ... 淬火 1140°C 油冷
回火 550°C 空冷 2回
- SKH51 (64HRC) ... 淬火 1200°C 油冷
回火 560°C 空冷 2回
- 試驗條件：懸臂式、平滑試驗片、室溫

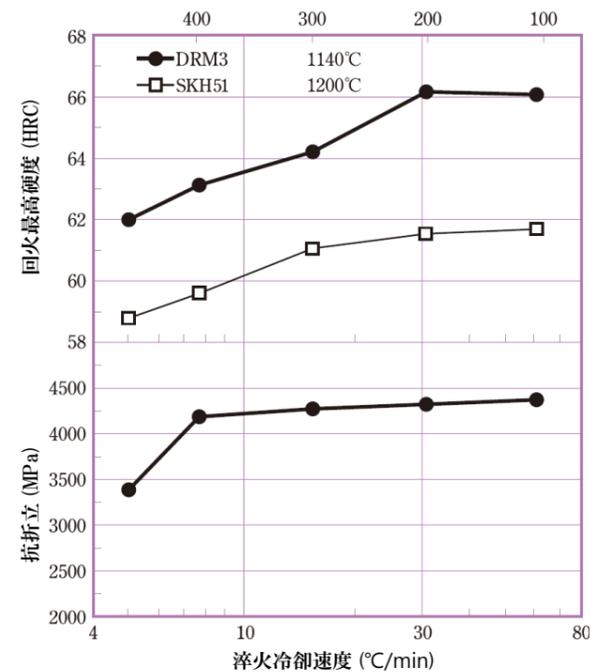
高溫硬度



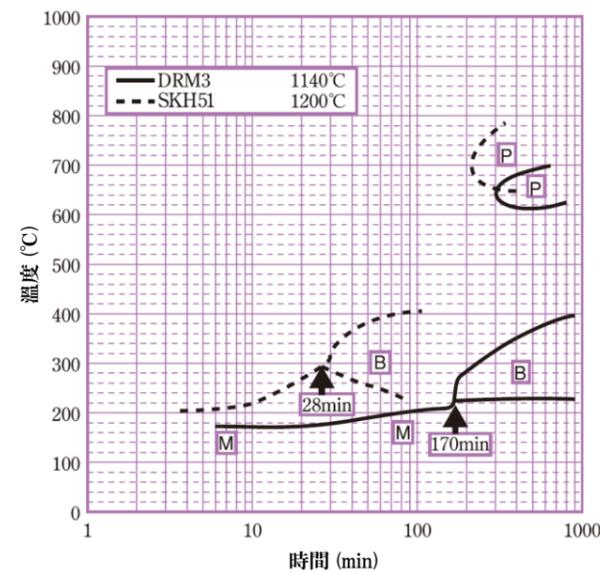
- 熱處理條件：DRM3 ... 淬火 1140°C 油冷
回火 560°C 空冷 2回
- SKH51 ... 淬火 1200°C 油冷
回火 580°C 空冷 2回

淬火冷卻與特性

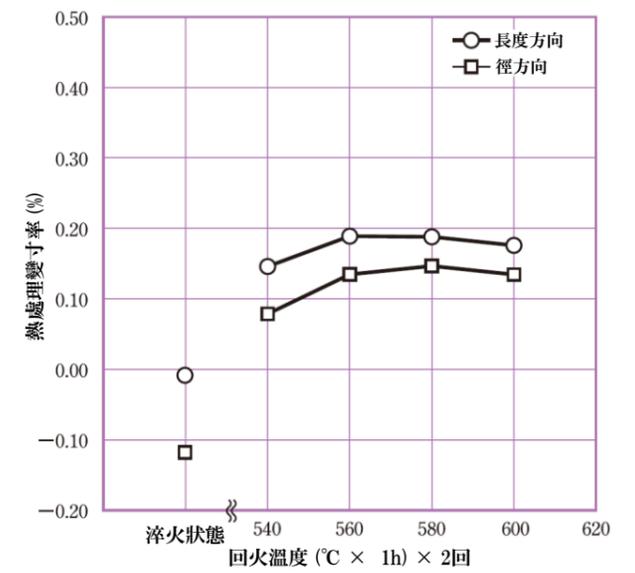
- 淬火冷卻速度、抗折力、硬度



- CCT曲線



熱處理變寸



- 試驗片尺寸：φ100 × 60 mm
- 熱處理條件：1140°C 熱浴淬火