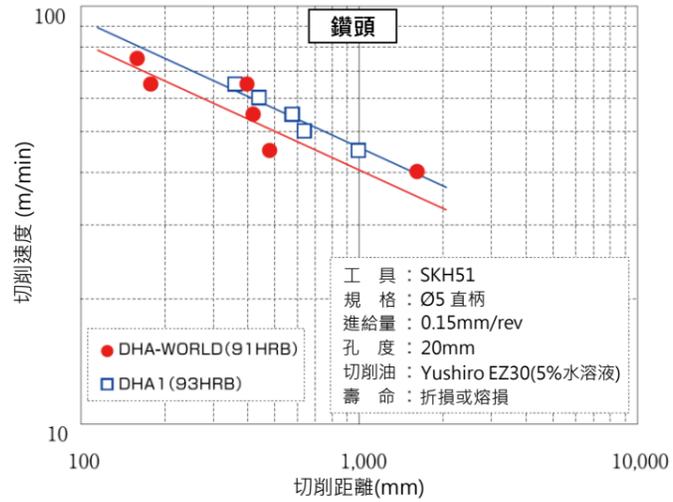
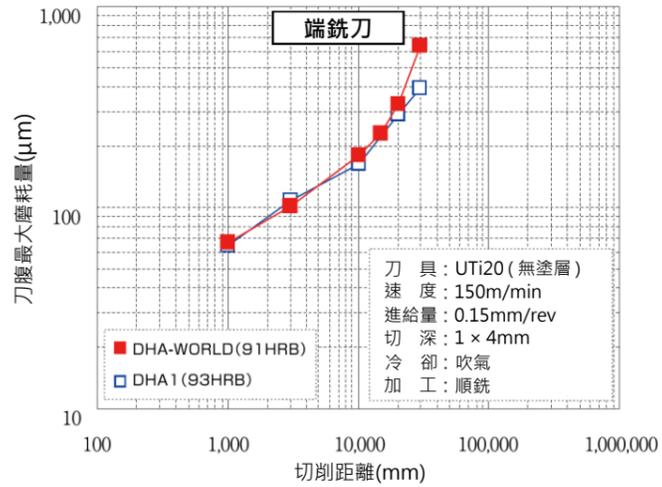


## 切削性



## 主要用途

用途	使用硬度
鋁、鋅、鎂 壓鑄模具	41~48HRC
壓鑄模具配件 (柱塞套筒、柱塞頭)	45~50HRC
熱擠壓模具	43~50HRC
熱剪切刀片	35~45HRC
熱鍛造模具	42~50HRC

如有特殊硬度需求，請聯繫我們。

## 物理特性

※ 試驗片熱處理 淬火: 1030°C 空冷, 回火: 610°C × 2 回空冷 · 45HRC

### ◆ 熱膨脹係數 (起始溫度: 20°C)

溫度	~100°C	~200°C	~300°C	~400°C	~500°C	~600°C
×10 <sup>-6</sup> /K	11.2	11.6	11.9	12.3	12.8	13.1

### ◆ 熱傳導率

溫度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
W/m·K	27.0	28.4	29.1	30.0	30.3	30.1	29.5

### ◆ 比熱

溫度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
J/kg·K	465	510	538	562	628	688	789

## 大同特殊鋼的熱間工具鋼系列

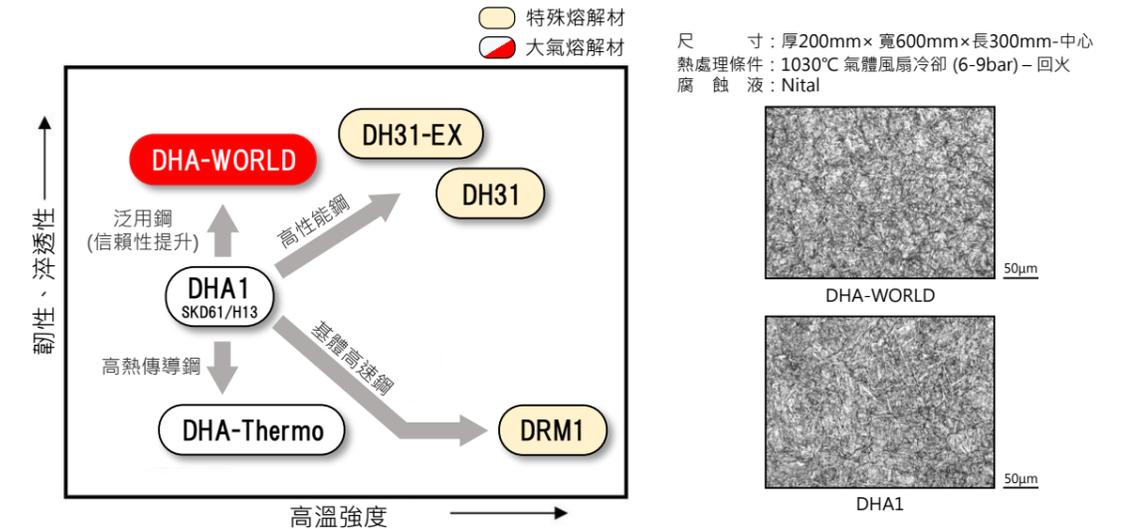
# DHA-WORLD<sup>TM</sup>

## 高信賴性泛用熱間模具鋼

### 特長

即使是大型壓鑄模具也可安心使用，可替代DHA1(JIS SKD61相當)的高信賴性泛用熱間模具鋼。

- ◆ 優異淬透性 ... DHA1(JIS SKD61相當)的化學成分進行最佳化調整後淬透性獲得大幅度改善，即使是大型模具的中心部位在熱處理後仍可得到高韌性組織。
- ◆ 大氣熔煉材 ... 在大同特殊鋼卓越的生產技術下，各方面特性的優異程度可以和特殊熔解材並列，同時達到降低成本的目的。



## 熱處理條件

再鍛造溫度 (°C)	熱處理條件 (°C)			硬度		變態點 (°C)	
	退火	淬火	回火	退火	淬火回火	Ac	Ms
900~1200	820~870 徐冷	1000~1040 空冷	550~650 空冷	≤ 229HBW	≤ 53HRC	815~875	300 沃斯田鐵化 1030°C

DHA是大同特殊鋼株式會社的註冊商標或商標。



大同特殊鋼的總部位於日本名古屋，是世界最大的特殊鋼專業製造商。產品為構造用鋼、不鏽鋼、工具鋼及模具材料等。

## 有關工具鋼之洽詢



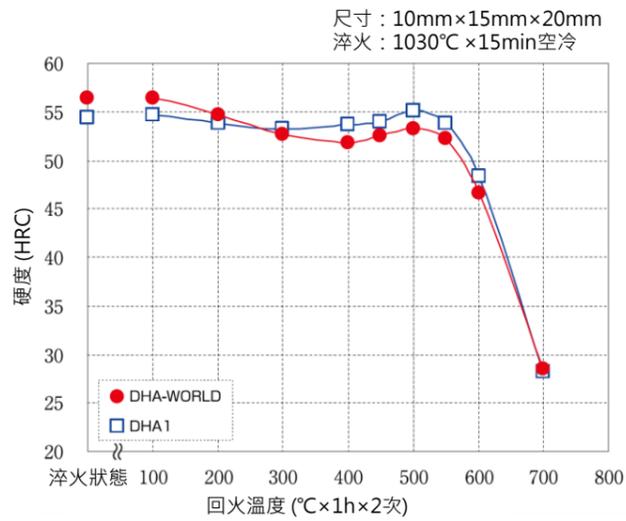
【北區】平鎮廠 桃園市平鎮區大昌路1號 TEL.(03)492-6622 FAX.(03)493-5677  
 【台中】台中廠 台中市龍井區茄投路一段85巷49號 TEL.(04)2636-1009  
 【南區】台南廠 台南市安南區工業六路45號 TEL.(06)384-2057 FAX.(06)384-1713

### ■注意事項

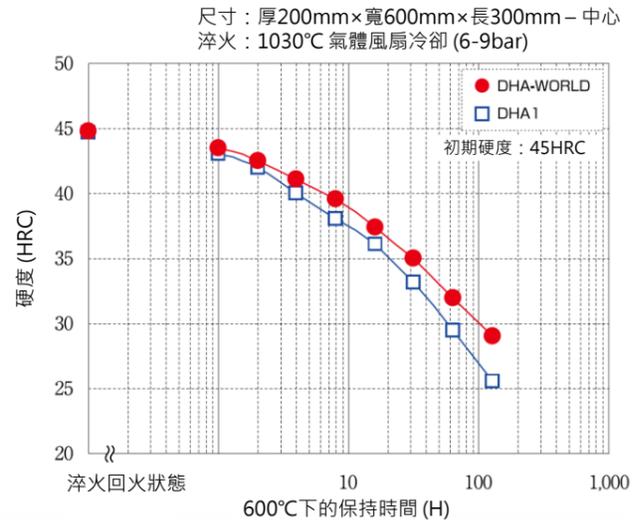
本資料所記載的數據為敝社試驗所得到的結果，無法保證使用在製品上時有一樣的特性。今後做更新時不特作預告，有關最新情報請向有關部門洽詢。  
 本資料所記載內容請勿擅自轉載及複製。  
 本資料由天文大同特殊鋼股份有限公司使用大同特殊鋼型錄No.SC0904b資料及相關技術資料所製作，相關責任由天文大同股份有限公司所承擔。

### 代理店

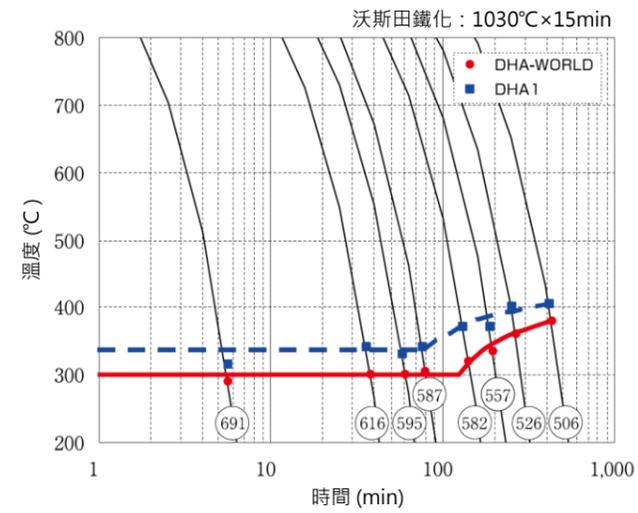
淬火回火硬度



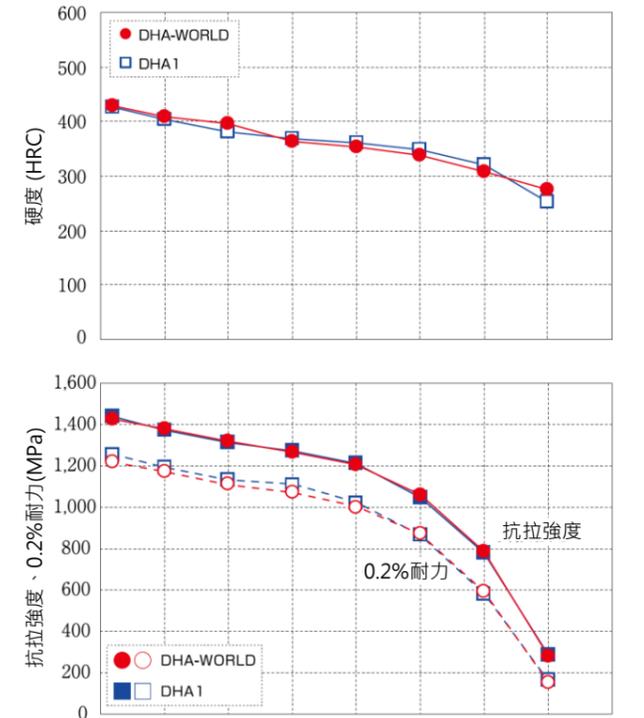
軟化抵抗



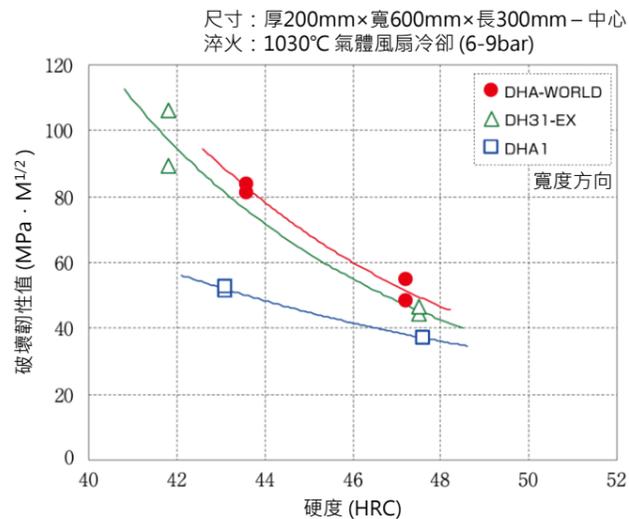
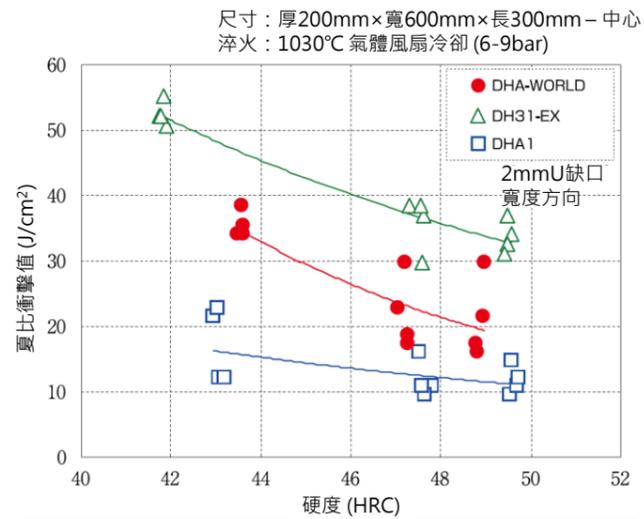
連續冷卻變態曲線



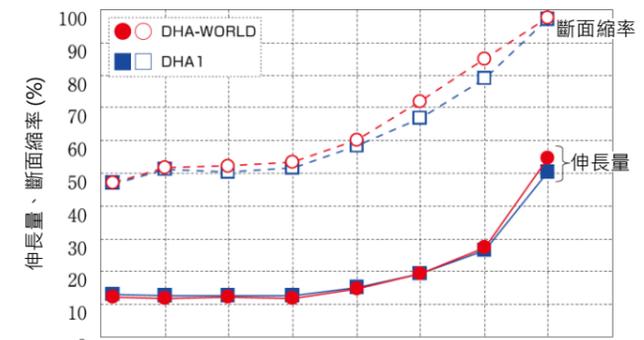
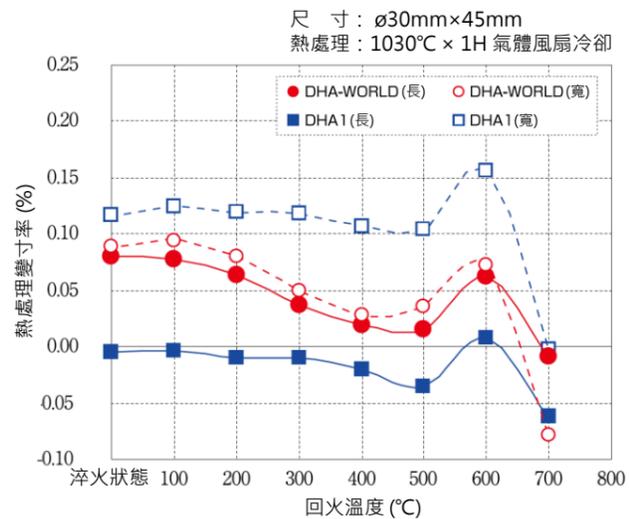
機械特性



韌性

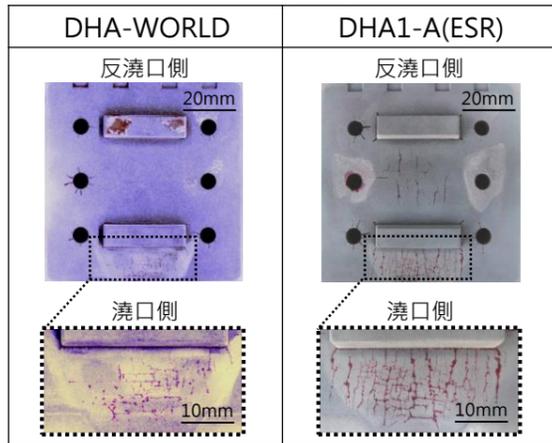


熱處理變寸



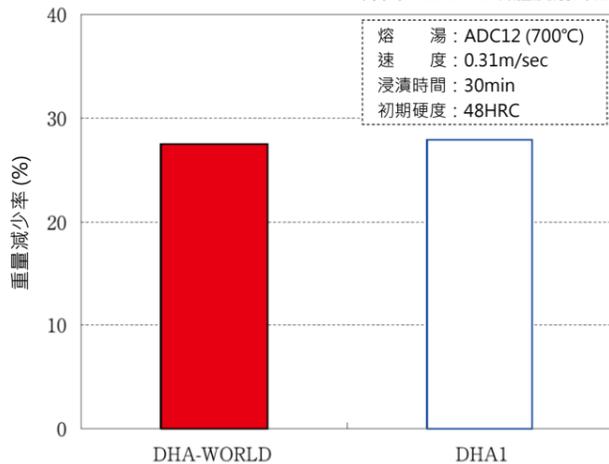
耐熱龜裂性

尺寸：62mm×200mm×205mm  
淬火：1030°C 氣體風扇冷卻 (42HRC)  
條件：135噸壓鑄機、ADC12 (700°C)、10000模次的狀態



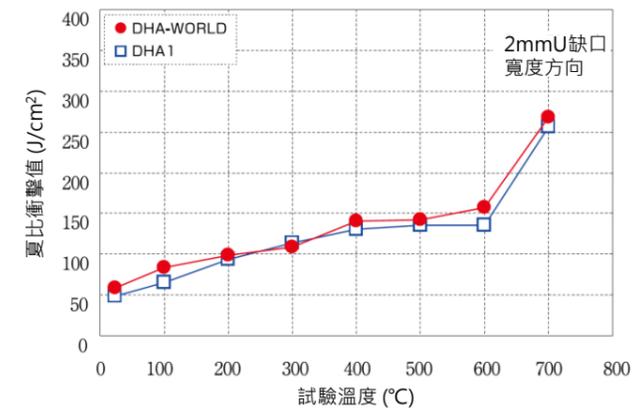
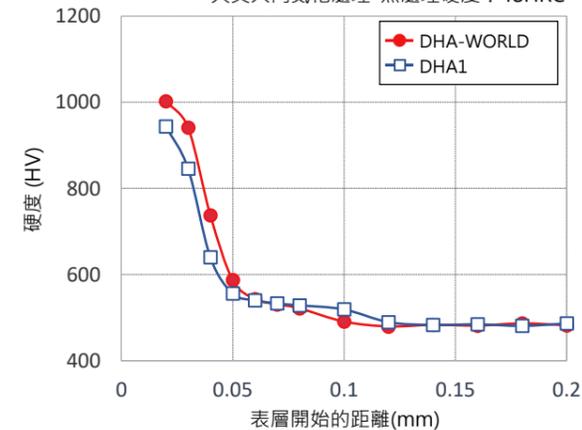
耐鋁熔損性

尺寸：ø10mm×30mm  
淬火：1030°C 氣體風扇冷卻



氮化特性

天文大同氮化處理 熱處理硬度：48HRC



淬火條件：1030°C 空冷  
初期硬度：45HRC  
試驗片尺寸  
拉伸試驗：ø8mm×90mm  
衝擊試驗：10mm×10mm×55mm